

 **TELEDYNE**
GAS AND FLAME DETECTION
Everywhereyoulook™

Soluzioni per la rivelazione di gas e fiamma

Panoramica dei prodotti – regione EMEA



Sommario

Rivelatori di gas fissi per

Uso Terziario

- 5 OLC 10 / OLCT 10
- 5 OLCT 10N
- 6 CTX 300
- 6 Soluzioni per parcheggi auto

Rivelatori di gas fissi per

Uso industriale

- 7 OLC / OLCT 100
- 7 OLCT 60
- 8 Serie DG
- 8 iTrans 2
- 8 GD10P
- 9 Serie 700
- 9 Meridian
- 9 GD10 PE
- 10 Spyglass
- 10 GD1

Rivelatori di fiamma

- 11 Serie DF-TV7
- 11 Serie MultiFlame

Sistemi di controllo

- 12 SV4B
- 12 MX 32 v2
- 13 MX 43
- 13 MX 52
- 14 MX 62
- 14 Multisafe - MX

Tecnologia wireless

- 15 CXT
- 15 OLCT 80W
- 16 BM 25 & BM 25W
- 16 MX 40
- 16 Site Sentinel
- 17 Allarmi serie SW-AV

Sistemi e soluzioni personalizzati

- 18 Soluzioni di campionamento
Armadio di campionamento con rivelatore Samsys
- 18 Sistema Syntel

Accessori e monitors

- 19 Batterie di riserva
- 19 Elettrovalvole
- 19 Punti di chiamata manuali
- 19 Allarmi acustici e visivi
- 19 Gas di taratura
- 19 Monitors

Rilevazione fissa di gas e fiamma

Con l'acquisizione di Detcon, Oldham, Simtronics e GMI, Teledyne è diventato uno dei più grandi costruttori di prodotti per la rilevazione di gas e fiamma. Questi marchi globali riuniscono oltre 100 anni di esperienza nel settore attraverso una vasta gamma di soluzioni innovative per la rilevazione.

Ogni scenario Cliente richiede un approccio diverso, personalizzato, e Teledyne applica competenza nella costruzione della giusta soluzione per i corretti rischi, ogni volta. Il nostro portafoglio completo e le soluzioni leader del settore offrono la prospettiva di esperti e prodotti di qualità su cui contare nelle situazioni più critiche. Quando si tratta di valore superiore, efficacia, efficienza e servizio, il team di rilevazione di gas e fiamma di Teledyne vi propone un'offerta come nessun altro.

Teledyne utilizza la sua capacità globale, l'eccellenza produttiva e l'ingegnerizzazione delle soluzioni a singoli Clienti per fornire soluzioni di rilevazione di gas e fiamma end-to-end per una vasta gamma di rischi in tutto il mondo. Con una vasta gamma di prodotti e servizi leader nel settore, il nostro impegno per l'integrazione multiplatforma fornisce protezione per oggi e fiducia per domani.

I nostri prodotti sono commercializzati attraverso un sistema "world-class" di competenti distributori, rappresentanze dirette e filiali di vendita. Il nostro impegno verso il Cliente non si arresta alla consegna del prodotto ma comprende una serie di servizi. Dalle soluzioni custom-designed al supporto tecnico senza eguali, le nostre soluzioni di rilevazione fiamma e gas sono sostenute da valutazioni di esperti e da una tecnologia superiore su cui potete fare affidamento.

L'obiettivo di Teledyne Gas & Flame Detection è essere il miglior fornitore di sistemi di rivelazione di gas e fiamma fissi a livello globale. Ci impegniamo inoltre a fornire ai nostri clienti la migliore qualità e assistenza.

Cercate la migliore soluzione per la vostra applicazione?

Troverete la sede più vicina sul nostro sito web: www.teledynegasandflame-detection.com. I nostri team risponderanno a tutte le vostre domande e individueranno le vostre esigenze specifiche.

Volete più di un semplice rivelatore di gas?

I nostri prodotti sono progettati per rispondere alle vostre applicazioni. Dalle installazioni base alla protezione multizona, la nostra gamma di sistemi fissi risponde a tutte le vostre esigenze. Il nostro team esamina in sito o in base alle planimetrie tutti i vostri progetti di rivelazione di gas e fiamma e vi offre le soluzioni per tutte le vostre esigenze, inclusa la manutenzione dei vostri sistemi.

La nostra competenza:

- Analisi della situazione esistente/studio del progetto/valutazione
- Bozze preliminari delle caratteristiche tecniche, progettazione e installazione
- Manutenzione e installazione in sito
- Assistenza post-vendita: calibrazione e assistenza tecnica
- Verifiche di conformità (normative, standard, ecc.)

Ampia gamma di applicazioni:

- Industria Oil & Gas
- Trivellazione offshore
- Industria petrolchimica
- Industria alimentare
- Trattamento acque
- Settore automotive
- GPL
- Gas naturale
- Produzione acciaio
- Industria farmaceutica
- Centrali nucleari e termiche

Prodotti affidabili e versatili

Siamo consapevoli che guasti alle apparecchiature comportano costi dovuti al fermo macchine. In quanto azienda certificata ISO 9001, ci assicuriamo che i nostri prodotti siano il più possibile affidabili. I nostri prodotti sono progettati in modo da adattarsi alla maggioranza delle applicazioni.

SERVIZI

Messa in servizio:

I nostri tecnici si assicurano che i vostri apparecchi siano installati correttamente e in buono stato, in base a tutte le procedure applicabili. Forniamo inoltre formazione sull'uso, la manutenzione e la taratura dei nostri prodotti. Vi permettiamo in tal modo di concentrarvi esclusivamente sulla vostra attività, affidando la manutenzione del vostro sistema di rivelazione di gas ai nostri tecnici specializzati.

Servizi di pianificazione/iES:

Il nostro team tecnico collabora con i nostri clienti per ottimizzare le prestazioni e i costi di installazione. Il servizio di pianificazione include la progettazione, costruzione, installazione e messa in opera del sistema. Ogni sistema è consegnato già pronto per l'installazione e l'uso e accompagnato da tutta la relativa documentazione.

Riparazioni:

Il nostro team di tecnici specializzati vi fornisce un servizio rapido e di grande qualità, utilizzando parti originali. Le nostre riparazioni vengono effettuate in base ai vostri requisiti e gli aggiornamenti software sono offerti a titolo gratuito.

Noleggio apparecchi:

Un'opzione a disposizione dei nostri clienti è il noleggio degli apparecchi tramite contratti a diversa scadenza. Sia che si necessiti di uno o di un centinaio di apparecchi, per una sola settimana o diversi mesi, ci impegniamo a consegnarvi gli apparecchi nel minor tempo possibile. Riceverete in noleggio apparecchi di rivelazione di gas testati, tarati e funzionanti, pronti per l'uso.

Assistenza sul campo:

I nostri tecnici si recano nella vostra sede per eseguire manutenzione in sito di ogni livello, in particolare per i contratti di manutenzione. Questo riduce considerevolmente i tempi di fermo macchina e la quantità di parti di ricambio in stoccaggio.

Formazione:

I nostri corsi di formazione, adatti sia a principianti che professionisti, forniscono le necessarie informazioni sui pericoli dei gas e su come usare i rivelatori nel modo più efficiente. Possiamo inoltre svolgere sessioni di formazione personalizzate presso un nostro centro qualificato o in sito.

Assistenza tecnica e assistenza clienti:

Contattateci per qualsiasi domanda su ordini, applicazioni o servizi o per problemi tecnici, i nostri team sono a vostra disposizione.

Programma di garanzia estesa:

Per conoscere le diverse opzioni disponibili, contattate il vostro rappresentante locale.

Fissi

Rivelatori di gas

(per uso commerciale industriale leggero)

OLC 10/OLCT 10

Progettati per la rivelazione di gas combustibili e di scarico

- fino a due OLC10 TWIN per canale
- fino a cinque OLC10 per canale
- uscita a ponte di Wheatstone (OLC 10) o 4-20 mA (OLCT 10)

L'OLC 10 e l'OLCT 10 sono progettati per la rivelazione di gas combustibili o tossici per applicazioni terziarie (impianti caldaie, sale di carica batterie, parcheggi auto, ospedali). È possibile collegare due OLC da 10 s a un canale di rivelazione per monitorare la stessa area, senza scatole di giunzione o cablaggio aggiuntivi. Allo stesso modo, è possibile collegare un massimo di cinque OLCT da 10 s a un canale per la rivelazione di CO, NO o NO₂ in parcheggi auto.

Gas rivelati: combustibili, tossici e refrigeranti (metano, propano, butano, idrogeno, GPL, GNL, CO, NO, NO₂ e freon)

Tecnologia: Catalytic, Electrochemical or Semi-Conductor

Certificazioni: CE • ATEX 3G (eccetto la versione a semiconduttore)



OLCT 10N

Progettato per la rivelazione di ossigeno e gas combustibili più comuni o gas tossici

L'OLCT 10N è un rivelatore digitale compatibile con i controller MX 32 e MX 43. È possibile collegare un massimo di otto OLCT 10N a un MX 32 e di trentadue OLCT 10N a un MX 43. Taratura semiautomatica con gas standard eseguibile da una persona senza aprire o regolare l'involucro.

Gas rivelati: metano, propano, butano, idrogeno, GPL, O₂, CO, CO₂, H₂S, NH₃, NO, NO₂

Tecnologia: catalitica, a infrarossi o elettrochimica

Certificazioni: CE • ATEX 3GD • IECEx • EAC



CTX 300

Progettato per la rivelazione di gas tossici o ossigeno in aree non a rischio di esplosione

- trasmettitore con-uscita 4-20 mA e-display retroilluminato opzionale
- alimentatore a 2 fil opzionale (versione elettrochimica)

Il CTX 300 è progettato per la rivelazione di gas tossici o ossigeno in aree non a rischio di esplosione nei settori industriale e terziario. Il CTX 300 è dotato di sensori prearati in fabbrica, per facilitare la manutenzione e in particolare la sostituzione dei sensori.

Gas rivelati: più di 30 gas tossici, O₂, CO₂, VOC, freon
Tecnologia: a infrarossi, elettrochimica o a semiconduttore
Alimentazione: 15-32 V c.c.
Segnale in uscita: 4-20 mA
Certificazioni: CE • CSA • EAC



Car Park System (CPS)

Progettato per la rivelazione di gas combustibili e di scarico in parcheggi auto e gallerie

- fino a 256 rivelatori, 64 ingressi logici e 256 relè per sistema
- controllo automatico delle ventilazioni

L'unità di rivelazione di gas CPS (Car Park System) usa un fieldbus e può supportare fino a 256 rivelatori e altrettanti relè collegati in una rete su 8 linee diverse. Con una velocità superiore di 1000 volte rispetto a quella di un sistema a pompa, il CPS è più sicuro e garantisce una gestione ottimale della ventilazione, riducendo al tempo stesso il consumo energetico. L'interfaccia di facile uso consiste di un ampio schermo LCD che visualizza le misure in tempo reale, 3 spie LED e icone di stato del sistema (funzionamento, funzionamento forzato, guasto, allarme, bassa velocità, alta velocità, ecc.).

Gas rivelati: Metano, idrogeno, GPL, GNV, CO, NO, NO₂
Tecnologia: catalitica o elettrochimica
Alimentazione: 85-260 V ca.
Uscite : relè, RS485 Modbus RTU
Certificazioni: CE • VDI 2053



Fissi Rivelatori di Gas (per uso industriale)

OLC 100/OLCT 100

Progettati per la rivelazione di tutti i gas in aree a rischio di esplosione

- certificazione SIL2 (LEL, O₂, CO, H₂S, NH₃)
- disponibile versione in acciaio inox opzionale
- versione per alte temperature fino a 200°C

I rivelatori di gas OLCT 100 per applicazioni industriali sono economici, affidabili, durevoli e facili da usare. La gamma è disponibile nella versione a ponte di Wheatstone (OLC) o nella versione trasmettitore analogico con uscita 4-20 mA (OLCT). La serie 100 è disponibile nelle versioni a prova di esplosione e a sicurezza intrinseca. L'OLC 100 e l'OLCT 100 sono dotati di certificazione SIL2 in base alle norme IEC 61508 ed EN 50402 (a seconda dei gas rivelati).

Gas rivelati: combustibili, tossici, O₂, CO₂, VOC, freon

Tecnologia: catalitica, elettrochimica, a infrarossi o a semiconduttore

Alimentazione: 15.5-32 V.c.c.

Segnale in uscita: 4-20 mA, ponte di Wheatstone sul modello OLC 100

Certificazioni: CE • ATEX • IECEx • INMETRO • China Ex • India Ex • EAC • MED • SIL2



OLCT 60

Trasmettitore analogico con display per la rivelazione di tutti i gas in aree a rischio di esplosione

- taratura eseguibile da una persona, non intrusiva
- sensori pretarati

L'OLCT 60 è dotato di display locale e permette l'accesso non intrusivo ai menu di manutenzione. Le unità sensore sono in acciaio inox 316L per una maggiore resistenza ad agenti corrosivi e possono essere installate in remoto a una distanza massima di 15 metri dal display per la rivelazione in aree poco accessibili e consentono inoltre letture dirette. L'OLCT 60 è un rivelatore estremamente versatile. Progettato per l'industria, è adatto alla maggioranza delle applicazioni.

Gas rivelati: combustibili, tossici, O₂, CO₂, VOC, freon

Tecnologia: catalitica, elettrochimica, a infrarossi o a semiconduttore

Alimentazione: 16-30 V c.c.

Segnale in uscita: 4-20 mA

Certificazioni: CE • ATEX • EAC • China Ex



DG-7 Series

Trasmettitore analogico con display per la rivelazione di tutti i gas in aree a rischio di esplosione

- taratura eseguibile da una persona, non intrusiva
- Sensori prearati
- relè incorporati
- protocollo di comunicazione HART opzionale

I rivelatori di gas DG-7 sono di facile uso e manutenzione e utilizzano un'ampia gamma di sensori. I sensori elettrochimici sono certificati a sicurezza intrinseca e possono essere sostituiti senza scollegare il rivelatore. Il DG-7, costruito in acciaio inox e dotato di un display luminoso che cambia colore in base allo stato (allarme, guasto, normale, preriscaldamento), è un rivelatore industriali adatto ad ambienti difficili.

Gas rivelati: combustibili, tossici, O₂

Tecnologia: catalitica, elettrochimica, a semiconduttore (H₂S)

Alimentazione: 18-28 V c.c.

Uscite: 4-20 mA (0-22 opzionale), relè, HART, LonWorks (per il collegamento al sistema Syntel)

Certificazioni: CE • ATEX • IECEx



iTrans 2

Rivelatore di gas a uno o due sensori

- taratura eseguibile da una persona, non intrusiva
- uscita RS485 standard
- relè incorporati e protocollo di comunicazione HART opzionale

L'iTrans2 è un trasmettitore a uno o due sensori estremamente flessibile con bassi costi di installazione. Grazie alle ottime prestazioni, è adatto a tutte le applicazioni industriali. Le sue caratteristiche includono: sensori prearati, sensori locali o remoti, taratura non intrusiva, versione opzionale in acciaio inox, relè incorporati, uscita RS485 per rete, display LED ad alta visibilità, ecc.

Gas rivelati: combustibili, tossici, O₂, CO₂

Tecnologia: catalitica, elettrochimica, a infrarossi

Alimentazione: 12-28 V c.c.

Uscite: due uscite 4-20 mA, relè, RS485 Modbus RTU o HART

Certificazioni: CE • ATEX • IECEx • NRTL/c et CSA • China Ex • INMETRO • EAC



GD10P

Rivelatore di gas a infrarossi

- non deve essere ritarato in sito
- garanzia di 5 anni
- certificazione SIL2 di TÜV-Rheinland
- protocollo HART standard

Il rivelatore GD10P è il top della gamma dei rivelatori a infrarossi. Dotato di due sorgenti di infrarossi, con tecnologia multiraggio, il GD10P è così affidabile da non richiedere manutenzione per tutta la sua durata utile. Il tempo di risposta ultrarapido (T90 < 2 s), la costruzione in acciaio inox, l'ottica riscaldata, la garanzia di 5 anni per il rivelatore e di 15 anni per le sorgenti, la certificazione globale e il protocollo di comunicazione HART, rendono il GD10P uno dei rivelatori più usati nel settore oil & gas.

Gas rivelati: combustibili, biogas, CO₂

Tecnologia del sensore: a infrarossi

Alimentazione: 18-32 V c.c.

Uscite: 4-20 mA, HART

Certificazioni: CE • ATEX • IECEx • CSA • UL • INMETRO • India Ex • ABS • MED • SIL2 (compatibile SIL3)



700 Series

Trasmettitore analogico con display per la rivelazione di tutti i gas in aree a rischio di esplosione

- progettato specificamente per ambienti difficili e condizioni estreme
- a prova di acqua, corrosione e vibrazioni
- taratura eseguibile da una persona, non intrusiva

La serie 700 è stata progettata per condizioni ambientali estreme. L'involucro è in acciaio inox e l'elettronica è incapsulata in resina per proteggerla dall'ambiente esterno. È inoltre dotata di sensori di rivelazione "intelligenti" prearati in fabbrica, che sono riconosciuti dal rivelatore per una facile sostituzione sul campo.

Gas rivelati: combustibili, tossici, O₂, CO₂, VOC

Tecnologia: catalitica, elettrochimica, a infrarossi, a semiconduttore (H₂S), a fotoionizzazione (COV)

Alimentazione: 11,5-28 V c.c.

Uscita: 4-20 mA e RS485 Modbus RTU predefinite - relè, HART e Foundation Fieldbus opzionali

Certificazioni: CE • ATEX • cCSAus • INMETRO • ABS • FM • EAC • SIL2



Meridian

Rivelatore di gas universale a tre sensori

- sensori intelligenti sostituibili a sistema avviato (hot-swappable)
- taratura eseguibile da una persona, non intrusiva
- certificazione SIL2 di TÜV-Rheinland

Il Meridian è un trasmettitore che può supportare uno, due o tre sensori per garantire la massima flessibilità. Grazie alle ottime prestazioni, è adatto a tutte le applicazioni industriali. Le sue caratteristiche includono: sensori intelligenti prearati, hot-swappable in zone ATEX, sensori locali o remoti, taratura non intrusiva, versione opzionale in acciaio inox, relè incorporati, uscita RS485 per rete, display grafico ad alta visibilità e certificazioni globali.

Gas rivelati: combustibili, tossici, O₂

Tecnologia: catalitica, elettrochimica

Alimentazione: 18-30 V c.c.

Uscite: 4-20 mA, RS485 Modbus RTU, relè, protocollo HART opzionale

Certificazioni: CE • ATEX • IECEx • cCSAus • INMETRO • China EX • EAC • SIL2



GD10 PE

Rivelatore di gas a infrarossi ad alta sensibilità per montaggio su condotti

- non deve essere ritarato in sito
- il più breve tempo di risposta sul mercato
- gamma LEL 0-20%

Derivato dal GD10P, il rivelatore a infrarossi ad alta sensibilità GD10PE è la soluzione ideale per la rivelazione di gas combustibili in condotti di ventilazione e turbine a gas, dove i rivelatori convenzionali non sono adeguati a causa dei tempi di risposta troppo lunghi e alla sensibilità insufficiente a far scattare tempestivamente gli allarmi.

Gas rivelati: combustibili

Tecnologia: a infrarossi

Alimentazione: 18-32 V c.c.

Uscita: 4-20 mA, HART

Certificazioni: CE • ATEX • IECEx • CSA • EAC • SIL2



Spyglass

Open path ad infrarossi per la rivelazione di gas combustibili

- gamma di rivelazione massima di 200 metri
- ottica riscaldata
- garanzia di 10 anni per la sorgente
- certificazioni SIL2 di TÜV-Rheinland

Il rivelatore Spyglass consiste di un trasmettitore a infrarossi e un ricevitore, distanziabili tra di loro dai 4 ai 200 metri; è in grado di prendere il posto di 20 rivelatori puntiformi. Grazie alla certificazione IP66/67, all'ottica riscaldata e alla costruzione in acciaio inox, lo Spyglass è adatto ad ambienti difficili ed è in grado di gestire un'attenuazione massima del segnale del 90% dovuta a polvere, nebbia, pioggia, neve o vibrazioni. Dotato di certificazione SIL2, lo Spyglass ha un'uscita analogica compatibile HART, un'uscita RS485 e relè incorporati, oltre a una garanzia di 3 anni.

Gas rivelati: Combustibile

Tecnologia: Infrarad

Alimentazione: 18-32 Vcc

Uscite: 4-20 mA, HART, RS485 Modbus RTU

Certificazioni: CE • ATEX • IECEx • FM • SIL2



GD1

Rivelatore open path a laser di H₂S, CO₂ o CH₄

- non richiede taratura per tutta la sua durata utile
- nessuna interferenza incrociata con altri gas
- massima sensibilità

Il rivelatore GD1 è un nuovo tipo di rivelatore a percorso aperto a tecnologia laser. I diodi laser sono progettati specificamente per una selettività completa e la massima sensibilità e affidabilità. La tecnologia laser rende il GD1 immune a disturbi esterni come luce solare, pioggia o nebbia. La lunghezza d'onda del diodo laser è monitorata più di 500 volte al secondo, per garantire che il raggio di assorbimento coincida perfettamente con il gas da rivelare, in modo da evitare la taratura in sito. Grazie alla costruzione in acciaio inox e all'ottica riscaldata, il GD1 è ideale per il monitoraggio di strutture all'aperto, lungo recinti, confini di proprietà. ecc.

Gas rivelati: H₂S, CO₂, H₂S+CH₄ (doppia lettura)

Tecnologia: a infrarossi (diodo laser)

Alimentazione: 18-32 Vcc

Uscite: 4-20 mA, HART

Certificazioni: CE • ATEX • IECEx • SIL2 (in corso di approvazione)



Rivelatori di fiamma

DF-TV7 Series

Rivelatori di fiamma triplo IR e UV/2IR

- ottima immunità ai falsi allarmi
- ampio campo visivo (fino a 120°)
- monitoraggio continuo dell'ottica

Il DF-TV7-T include tre rivelatori a infrarossi per la rivelazione di incendi di idrocarburi a una distanza massima sino a 80 metri, in particolare per incendi che sviluppano grandi quantità di fumo. Il DF7-T è il primo rivelatore con certificazione SIL3.

Il DF-TV7-V combina rivelatori a infrarossi e ultravioletto per una maggiore immunità ai falsi allarmi e un tempo di reazione più breve. Il DF-TV7-V rivela incendi di idrocarburi a una distanza massima sino a 45 metri ed è dotato di certificazione SIL2.

Tipi di fiamme rivelate: incendi di idrocarburi

Tecnologia: triplo IR (TV7-T) e combinazione ultravioletto-doppio IR (TV7-V)

Alimentazione: 18-28 V c.c.

Uscite: 4-20 mA, relè, HART (opzionale), LonWorks (per il collegamento al sistema Syntel)

Certificazioni: CE • ATEX • IECEx • India Ex • EN 54-10 • SIL3 (IR3) • SIL2 (UV/2IR)



MultiFlame FV-40 Series

Rivelatori di fiamma multipli IR e UV/IR

- ottima immunità ai falsi allarmi
- rivelazione di tutti i tipi di incendi
- monitoraggio continuo dell'ottica

Mentre i modelli tripli IR (IR3) o multipli IR (IR4) sono progettati per incendi di idrocarburi (e di idrogeno nel caso del modello IR4) a una distanza massima sino a 65 metri, le versioni UV/IR sono più adatte alla rivelazione di incendi inorganici (idrogeno, ammoniaca, metalli, ecc.). Tutti i modelli sono dotati di certificazione SIL2 e di un sistema di riscaldamento per mantenere l'ottica libera da gelo o condensa.

Tipi di fiamme rivelate: tutti i tipi di incendi (idrocarburi, idrogeno, metalli, ecc.)

Tecnologia: triplo IR (IR3), quadruplo IR (IR4) e combinazione ultravioletto-infrarossi (UV/IR)

Alimentazione: 18-30 V c.c.

Uscite: 4-20 mA, HART, RS485 Modbus RTU, relè

Certificazioni: CE • ATEX • IECEx • FM • CSA • EN54-10 • MED • SIL2



Sistemi di Controllo

Surveyor 4B

Controller a canale singolo senza display

- soluzione economica per piccole unità (impianti caldaie, sale di carica batterie)
- 2 soglie di allarme programmabili

Il Surveyor 4B è un controller a canale singolo per la rivelazione di gas combustibili in impianti caldaie, sale di carica batterie e in generale in piccole unità che richiedono solo uno o due rivelatori. Ha due diverse soglie di allarme ed è dotato di relè incorporati. Può essere facilmente montato su una guida DIN.

Ingresso: sensore a ponte di Wheatstone

Uscite: 2 relè (1 comune gas e guasto, 1 gas)

Alimentazione: 11,5-14 V c.c. o 207-242 V c.a.

Indicatori: allarmi acustici e visivi incorporati

Certificazioni: CE



MX 32

Controller a canale singolo o doppio con display

- fino a un massimo di 8 rivelatori analogici o digitali
- 5 soglie di allarme programmabili per canale
- logica OR, AND, NAND, VOTING per l'allarme
- registrazione dati

L'MX 32 è un controller digitale e analogico per la misura di gas nell'atmosfera e in generale per elaborare qualsiasi segnale analogico 4-20 mA o digitale on/off compatibile. È possibile distribuire un massimo di 8 rivelatori sulle 2 linee per un maggiore risparmio. L'MX 32 accetta diversi moduli (ingressi analogici, uscite relè, ingressi logici, uscite analogiche) che possono essere installati a distanza di centinaia di metri per una maggiore capacità e flessibilità del sistema.

Ingressi: 4-20 mA, digitale, ponte di Wheatstone

Uscite: 5 relè incorporati e un massimo di 16 relè esterni, 4-20 mA, RS485 Modbus RTU

Alimentazione: 22-28 V c.c. o 100-240 V c.a.

Indicatori: allarmi acustici e visivi incorporati, kit di allarme aggiuntivo opzionale

Certificazioni: CE • metrologia ATEX • EAC • CSA • SIL1



MX 43

Controller da 4 a 8 canali di rivelazione

- fino a un massimo di 32 rivelatori analogici o digitali
- 5 soglie di allarme programmabili per canale
- logica OR, AND, NAND, VOTING per l'allarme
- registrazione dati USB

L'MX 43 è un controller digitale e analogico per la misura di gas nell'atmosfera e in generale per elaborare qualsiasi segnale analogico 4-20 mA o digitale off/on compatibile. È possibile distribuire un massimo di 32 rivelatori sulle 8 linee per un maggiore risparmio. L'MX 43 è dotato di certificazione SIL-1 e accetta diversi moduli (ingressi analogici, uscite relè, ingresso logico compatibile) che possono essere installati a distanza di centinaia di metri per una maggiore capacità e flessibilità del sistema. È disponibile nella versione per montaggio a parete e su rack da 19 in..

Ingressi: 4-20 mA, digitale, ponte di Wheatstone

Uscite: 6 relè incorporati e un massimo di 24 relè esterni, 4-20 mA, RS485 Modbus RTU

Alimentazione: 22-28 V c.c. e 100-240 V c.a., batteria di riserva incorporata opzionale

Indicatori: allarmi acustici e visivi incorporati, kit di allarme aggiuntivo opzionale

Certificazioni: CE • metrologia ATEX • EAC • MED • SIL1 • CSA (in corso di approvazione)



MX 52

Controller da 2 a 16 canali di rivelazione

- 3 soglie di allarme programmabili per canale
- formato standard 3U da 19 in.
- certificazione SIL2

Il controller MX 52 consente la connessione di un massimo di 16 rivelatori analogici o a ponte di Wheatstone. Il dispositivo può essere programmato tramite il pannello anteriore o un computer. Il controller MX 52 è sicuro e affidabile ed è dotato di certificazione SIL2. Ha una uscita 4-20 mA per canale, due relè di allarme per canale, un relè di allarme generale e un relè guasto.

Ingressi: 4-20 mA, Wheatstone Bridge

Uscite: 34 relè (1 comune gas, 1 comune guasto, 32 gas), 4-20 mA, RS485

Alimentazione: 21-31 V c.c. e 207-244 V c.a. o 103-122 V c.a.

Indicatori: allarmi acustici e visivi incorporati

Certificazioni: CE • metrologia ATEX • EAC • SIL2

