

TERMOSTATO DI TIPO MECCANICO MODELLO M-S Ex

GENERALITÀ

I sensori termici mod. M-S Ex, sono sensori di temperatura di tipo meccanico. Le loro caratteristiche costruttive ne fanno dei prodotti robusti e affidabili, per essere utilizzati in installazioni di tipo industriale e/o in zone gravose ove i sensori termici di tipo elettronico non sono adatti. I sensori M-S Ex si dividono in tre distinte categorie di funzionamento:

MOD. M-S MAX: sensore con intervento di allarme solo per temperatura massima. La temperatura massima è data dalla taratura del sensore che viene effettuata su richiesta, con un range da -20÷190 °C.

MOD. M-S SD: sensore con intervento di allarme sia per temperatura massima che per innalzamento brusco della temperatura. Range di taratura da -20÷88°C.

I sensori termici M-S sono destinati per protezione ad oggetto, non da intendersi come rivelatori automatici di incendio per protezione aree, ai sensi delle normative vigenti in materia. Normalmente si consiglia una temperatura di intervento compresa tra i 30÷35°C superiore alla temperatura massima di installazione. La scelta del modello più adeguato deve essere valutata in base alla tipologia di installazione. I sensori M-S non sono sensibili alla posizione. I sensori verticali si affidano alle più comuni configurazioni di montaggio, comunque possono essere montati sia in posizione verticale che orizzontale. La precisione sulla taratura massima è per tutti i modelli di $\pm 5^\circ\text{C}$. La manutenzione ordinaria consiste nel verificare l'intervento in temperatura dei sensori, riscaldando il corpo sensore alla temperatura a cui è tarato, e, in ogni caso, non oltre il 20% della temperatura di taratura (ad esempio per un sensore tarato a 100°C è ammesso un riscaldamento fino a 120°C).



CARATTERISTICHE ELETTRICHE

I modelli M-S, possono essere costruiti con contatti N.O. o N.C., che al raggiungimento della temperatura stabilita cambiano la loro condizione iniziale. La portata massima del contatto è di 2A a 48 Vcc o Vca (carico resistivo).

CARATTERISTICHE MECCANICHE

I sensori termici M-S sono costruiti con i seguenti materiali:

SENSORE: Materiale: ottone UNI 5705-65 / acciaio AISI 304 / acciaio AISI 316 (queste ultime due sono versioni speciali). Le versioni in ottone, sono protette superficialmente tramite nichelatura lucida. Filettature per entrambe le versioni: in ottone 3/4" GAS per la parte verso la sonda in ottone 3/4" NPT per la parte inserita nella custodia.

CUSTODIA: I sensori, sono assemblati su una custodia in lega leggera di alluminio, delle dimensioni di 90 mm. Con N°2 imbrocchi da 3/4" NPT. Su richiesta possono essere montate delle riduzioni per avere gli imbrocchi M20. All'interno della custodia viene collocata la morsettiera di collegamento.



Gabbia opzionale

CERTIFICAZIONI

Atex Directive Marking :  II 2 GD

Atex Directive And IECEx Type of Protection:

- Ex db IIC T6 Gb-Ex tb IIIC T85°C Db IP66 (T amb. -20 +70°C)
- Ex db IIC T5 Gb-Ex tb IIIC T100°C Db IP66 (T amb. -20°+85°C)

Certificato EU di tipo / EU type Certificate N. INERIS03ATEX0119X

CoC Certificate: N. IECEx INE 18.0023X

UK Type Examination Certificate CML 21UKEX1617X

ECAS-Ex